

INTACT
CRYSTAL SG

1. Caractéristiques générales

Le système est caractérisé par :

- Un **vitrage maximisé** rigide et épais accroché en périphérie par le système de profilés.
- La **profilerie apparente** est proposée en aluminium soit anodisé naturel, soit thermolaqué par poudrage époxy-polyester (teintes RAL, NCS). L'aluminium garantit l'esthétique de la cloison.
- Le système intègre des **vitrages** simples d'épaisseur de 10 ou 12mm
- Les **ensembles portes** comportent des huisseries préparées en atelier en profil aluminium, pouvant recevoir tout type de porte en feuillure de 8mm jusqu'à 50mm d'épaisseur.
- Le fabricant **garantit** la compatibilité et l'interchangeabilité de tous les composants du système pendant **10 ans** au moins, que ce soit des

produits déclassés, ou des produits futurs ou développés pour des projets spécifiques.

2. Matériaux d'ossature

2.1. Lisse périphérique. Celle-ci est composée d'un ensemble, de section de maximum 38mm x 38mm comme suit :

- Un profil principal sur lequel se colle un joint acoustique d'une épaisseur de 3mm. Une entaille permet d'installer le joint de vitrage. La lisse présente une cavité dans laquelle se glissent la tête losange des vis de serrage des clames contre le vitrage.
- Des clames de 6cm de long préalablement équipée d'un joint de vitrage s'installe par basculement dans la lisse périphérique et serrent le verre au moyen de boulons.
- Des capots en aluminium anodisé ou peint à l'époxy d'une couleur RAL seront clippés de chaque côté sur toute la longueur afin de dissimuler les fixations

2.2. Accessoires de la lisse basse. Des blocs ajustables sur pas de vis permettront de déposer les verres et d'assurer la totale verticalité de ceux-ci. Des éclisses insérées dans la lisse assurent l'alignement de celles-ci.

2.3. Les joints entre verres. Les joints discrets entre verre sont en plastic transparent de manière à en minimiser la vue tout en maintenant l'alignement des verres.

2.4. Modules vitrés. Les verres de taille maximale 1200 x 3000 mm auront une épaisseur de 10 ou 12mm. Une qualité feuilletée ou trempée est impérative pour la sécurité.

2.5. Huisserie de porte. Huisserie en profil aluminium propre au système pour feuille de porte bois de 40mm d'épaisseur, feuille de porte en verre ou porte à cadre aluminium. Usinée par le fabricant, elle reçoit au minimum 3 paumelles en acier chromé. Aucune vis de fixation des paumelles ne sera visible lorsque la porte bois est ouverte.

3. Feuilles de porte

Trois possibilités existent :

3.1 Feuille de porte à âme pleine stratifiée suivant vaste collection, avec ou sans oculus.

3.2. Feuille de porte à simple ou double vitrage affleurant sur cadre aluminium.

3.3. Feuille de porte vitrée simple en verre trempé.

Les serrures à cylindre, conformes aux normes DIN, seront réversibles. La têtère, arrondie, sera en inox.

Le cylindre est à canon européen et sera livré avec 3 clés.

La béquille en forme de U ou L sera en inox. Elle sera livrée avec rosaces rondes (ovales sur porte aluminium) en inox pour béquilles et cylindres

4. Finition des profils

Au choix

- Aluminium anodisé satiné 5 à 10 microns classe E.W.A.A.

- Peinture thermolaquée au four par électro-poudrage époxy/polyester de couleur RAL ou NCS. L'épaisseur est de minimum 60 microns après dégraissage, chromatation, neutralisation et séchage des profils.

5. Performances acoustiques

Les performances acoustiques du système est réalisée par le vitrage et dépend du type de vitrage et son épaisseur :

Verre trempé 8mm : 32dB

Verre trempé 10mm : 33dB

Verre feuilleté 5.5.2 Stadip Silence : 38 dB

Verre feuilleté 6.6.2 stadip Silence : 39 dB

RESUME DIMENSIONNEL

Cloison finie

Largeur: modulation

Économique : 900 à 1200 mm

Épaisseur du vitrage : 10 ou 12mm

Hauteur économique jusqu'à 3000 mm

Feuillures portes

Securit ép. 8 à 10 mm

Bois : 38 à 50mm

Aluminium : 50mm

Isolation acoustique : 32 à 39 dB



INTACT

Relocatable Partitions



